

案例分析

检重
 减少制药公司浪费昂贵原料的解决方案

挑战

- 确保药罐在清洗前里面无残留原料
- 防止浪费昂贵的原料
- 遵守废物处理有关规程

解决方案

- 超大尺寸的ADVANTAGE传感器和客户定制的安装辅件
- 抗冲击负载的精确读数
- 现场显示、标定和诊断

结果

- 防止浪费昂贵的原材料
- 减少可能的环境危害



挑战:

某制药公司需要确保一个用于装药的药罐在清洗前罐内无任何残留药物，因为药罐虽然经过震荡和敲击过后，仍然经常会有药物粘在药罐内壁。客户抱怨：“残留的药物非常昂贵，这对我们是一大损失”。此外，环保法规也不允许将危险的化学物品排入下水道。此外，由于机械手将药罐投掷到药罐清洗器输送机上时，会对传感器造成一个很大的冲击力，因此，这个应用需要一种特殊型号的防冲击力传感器。

解决方案:

超大尺寸的ADVANTAGE传感器和客户定制的安装辅件，适合安装于大间距的结构上（见插图），并可以承受冲击负荷，同时可以在容许偏差范围内提供精确的重量读数。重量数据发送给产量检验系统，（药瓶）清洗前，产品检验系统判定其重量是否在程序确定的重量阈值内。本地安装HMI来显示、标定和诊断。

结果:

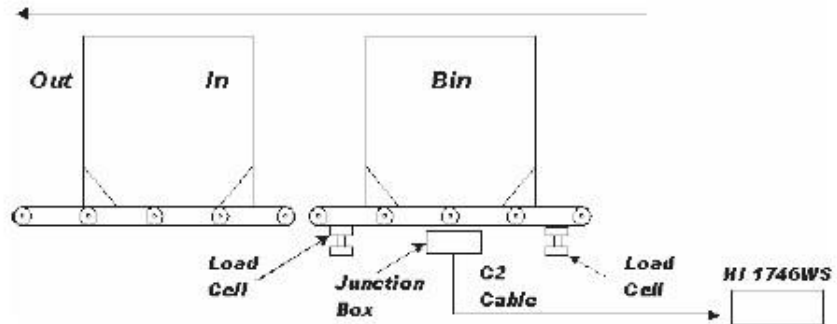
HARDY的自检系统有效防止了对于昂贵药物的浪费及潜在的化学原料直接排入小水道的环境危害。操作人员说：“现在我们再也不用靠猜想就知道药罐是空的。”

涉及设备:

完全焊接密封，不锈钢材质高精度的ADVANTAGE® 系列传感器，HI1746模块，C2电缆和IT接线盒。

客户举例和应用工业:

工艺过程中需要清洗罐体、料斗和料桶的制药厂或者其他工厂



ADVANTAGE, C2 and IT 是HARDY的注册商标。商标所有权依法受到保护。